

Presseinformation



Korntal-Münchingen, den 3. Mai 2018

Modernste Steuerungstechnik für vollautomatisches Kasto-Lager

Perfektes Refit im Langgutlager von VBH

VBH, Europas größtes Handelshaus für Fenster- und Türbeschläge, hat das Refit des vollautomatischen Kasto-Lagers am Lagerstandort Ilsfeld erfolgreich abgeschlossen. Dank modernster Steuerungstechnik ist die logistische Abwicklung im bestehenden Hochregallager für Profile und Langgüter nun auf dem allerneuesten Stand, das Ausfallrisiko noch einmal deutlich gesenkt. Die Investitionen in eine dynamische und effiziente Lagertechnik sind Teil eines ganzen Maßnahmenbündels zur Sicherung und Steigerung der Leistungsfähigkeit im Hinblick auf künftige Marktanforderungen. Zusammen mit dem Lager in Nempitz verfügt VBH über das umfangreichste Langgutlager der Branche.

Der Standort von VBH in Ilsfeld bei Heilbronn umfasst neben einem Lager für 3.000 Paletten und einem 330 Regalmeter langen Kleinteilelager für Montagmaterial und Bauchemie bereits seit dem Jahr 2002 ein vollautomatisches Kasto-Lager für Langgüter. „Die Modernisierung der Anlage war für VBH ein wichtiger Schritt, um den vielfältigen Anforderungen des Marktes noch besser zu begegnen“, erklärt Michael Karthaus, Leiter der Logistik der VBH Deutschland GmbH. „Wir halten nun das umfangreichste Langgutlager der Branche und sind Branchenprimus bei der logistischen Abwicklung von Langgut und Fertigungsartikeln. Bei Letzteren können wir kundenindividuelle Anforderungen nun noch besser abwickeln und optimal auf die vielfältigen Anforderungen des Marktes reagieren.“

Umfangreichstes Langgutlager der Branche

Bei der vollautomatischen Anlage in Ilsfeld handelt es sich um ein sogenanntes Wabenlager mit über 1.400 Kassetten von jeweils 6,1 m Länge. Lager- und Projektleiter Patrick Grupp resümiert: „Nach dem Refit sind wir nun auf dem neuesten Stand der Steuerungstechnik, dies ermöglicht uns eine noch effizientere und dynamischere Abwicklung unserer Langgutaufträge.“ In Ilsfeld umfasst der gesamte Lagerbestand 640.000 m Langgut im Wert von knapp 4 Mio. €. Insgesamt sind rund 1.320 Artikel verfügbar. Gelagert werden unter anderem Holz-Alu-Profile, Bodenschwellen und Fensterbänke der Industriepartner und der VBH Eigenmarke greenteQ. Diese werden auch nach Kundenwunsch und auf Maß geschnitten, beschichtet oder eloxiert und vorkonfektioniert.

Refit-Phase genau nach Plan

Um das wachsende Warenaufkommen zu bewältigen, wird in Ilsfeld im Dreischicht-Betrieb gearbeitet. Aktuell sind hier rund 50 Mitarbeiter beschäftigt, 220 sind es in der Logistik von VBH deutschlandweit. Auch während der Modernisierungsmaßnahmen gab es keine wesentliche Beeinträchtigung in der Kundenauslieferung. Die Refit-Phase von sieben Werktagen verlief plan- und fristgerecht. Dazu war im Vorfeld das Lager in Nempitz mit Material aus Ilsfeld bestückt worden. „Die reibungslose Abwicklung des Projekts und die perfekte Zusammenarbeit zwischen den Bereichen zeigt eindrucksvoll, wie erfolgreich bei VBH Teamarbeit umgesetzt wird“, freut sich Geschäftsführer Manfred Götz. Ziel ist die durchgängige Digitalisierung der Logistik und damit die lückenlose Nachverfolgbarkeit der Sendungen.

VBH DEUTSCHLAND GMBH
POSTFACH 1449
D-70810 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TELEFON: 07150 / 15-0
TELEFAX: 07150 / 15-331
INTERNET: www.vbh.de
E-MAIL: info@vbh.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
TELEFON: 0711 / 94767 - 0
TELEFAX: 0711 / 94767 - 87
INTERNET: www.sympra.de
E-MAIL: vbh@sympra.de

Presseinformation



Branchenprimus bei der logistischen Abwicklung von Langgut

Ilsfeld ist der zweitgrößte von insgesamt vier VBH Lagerstandorten in Deutschland. Das größte Lager befindet sich in Nempitz nahe Leipzig, zwei weitere in Regensburg und Altötting. Mit der Investition von 750.000 € in den Lagerstandort Ilsfeld erreichte VBH einen weiteren Meilenstein zur Effizienz- und Qualitätsverbesserung. In den vergangenen Monaten wurden bereits zahlreiche Maßnahmen zur Verbesserung der Logistik und der internen Abläufe umgesetzt. Am Standort Nempitz beschleunigen seit Oktober zehn neue Lagerlifte die Abläufe und schaffen zusätzlichen Lagerplatz.

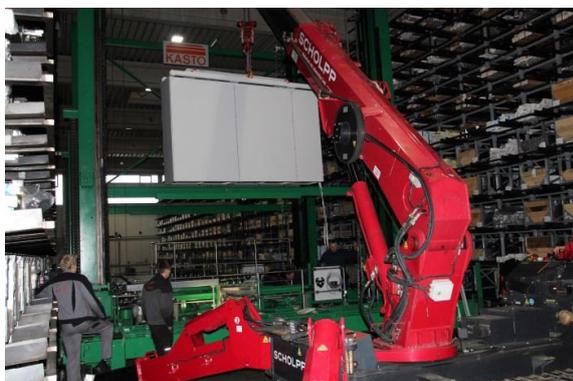
VBH DEUTSCHLAND GMBH
POSTFACH 1449
D-70810 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TELEFON: 07150 / 15-0
TELEFAX: 07150 / 15-331
INTERNET: www.vbh.de
E-MAIL: info@vbh.de

KONTAKT FÜR DIE REDAKTION

SYMPRA GMBH (GPRA)
STAFFLENBERGSTRASSE 32
70184 STUTTGART
TELEFON: 0711 / 94767 - 0
TELEFAX: 0711 / 94767 - 87
INTERNET: www.sympra.de
E-MAIL: vbh@sympra.de

Bildmaterial

Quelle: VBH



VBH investiert in modernste Steuerungstechnik: Am Lagerstandort Ilsfeld werden die neuen Schaltschränke in die Kasto-Anlage eingebaut. Das Refit des vollautomatischen Langgutlagers ist nun erfolgreich abgeschlossen.



Dreh- und Angelpunkt der voll automatisierten Kasto-Anlage von VBH in Ilsfeld sind die Schleusen für die Ein- und Auslagerung der über 1.400 Kassetten.

Den Text und das Bildmaterial finden Sie zum Download unter www.vbh.de.